



interpro

INTERNATIONAL PROFILES

QUIENES SOMOS



Historia

InterPro es más que una corporación; es la culminación de un sueño empresarial que comenzó con la pasión por transformar el aluminio en un material clave para sectores estratégicos a nivel global. Desde su fundación en 2023, **InterPro** ha mantenido un enfoque claro: innovar, construir alianzas sólidas y liderar con integridad. Esta visión se fortaleció con su integración en prestigiosos grupos americanos, europeos y de todo el mundo, siempre con empresas que comparten los mismos valores de excelencia, compromiso y honestidad.

Hoy, **InterPro** se posiciona como un gran jugador en el sector del aluminio, desarrollando soluciones reales, sostenibles y personalizadas para clientes de todo el mundo. Su éxito radica en la combinación de tradición, innovación y un enfoque centrado en las necesidades de cada cliente.

Nuestros orígenes: Un sueño que creció

InterPro nació como una respuesta a las demandas de un mercado que buscaba materiales más ligeros, resistentes y sostenibles.

Con una filosofía centrada en la calidad y la precisión, la empresa comenzó su andadura en el ámbito industrial, ofreciendo componentes esenciales de aluminio que revolucionaron los procesos de fabricación.

Su vínculo con grandes grupos alrededor del mundo, marcó un antes y un después en su historia. Esta colaboración permitió a **InterPro** beneficiarse de décadas de experiencia, recursos avanzados y una red internacional con la que realizó rápidamente la expansión.

Un legado de innovación

Desde sus primeros pasos, InterPro se destacó por:

- Introducir tecnologías innovadoras en la fabricación de aluminio.
- Desarrollar productos que se adaptan a las necesidades específicas de los sectores industriales.
- Establecer un modelo de negocio basado en la sostenibilidad y la eficiencia.

Misión y visión: Nuestro norte estratégico

Misión:

Ofrecer soluciones en aluminio que combinen innovación, precisión y sostenibilidad, añadiendo valor a nuestros clientes y marcando la diferencia en cada sector en el que operamos.

Visión:

Ser el socio estratégico de referencia para nuestros clientes, siendo parte de su éxito, brindando soluciones avanzadas, efectivas y fiables para sus proyectos y consolidando relaciones a largo plazo.

Valores



Hacemos que suceda:

Tenemos una mentalidad emprendedora y tomamos la iniciativa para generar un impacto. Tomamos riesgos y aprendemos rápidamente de la experiencia. Somos resolutivos y comprometidos a la mejora continua. Nos alimentamos del entusiasmo y energía positiva de los demás.



Nos apasiona el éxito de nuestros clientes:

Establecemos asociaciones duraderas con nuestros clientes. Escuchamos a nuestros socios y actuamos según sus comentarios para mejorar el valor de nuestra oferta. Juntos alcanzamos el éxito.



Nos comunicamos de manera abierta y respetuosa entre nosotros:

Valoramos y respetamos las opiniones de los demás, fomentando el diálogo y la escucha activa. Compartimos ideas, hacemos preguntas y desafiamos suposiciones con un enfoque constructivo. Apreciamos la franqueza y consideramos el feedback de todos como una oportunidad para mejorar. Adaptamos continuamente nuestra comunicación para satisfacer las necesidades de nuestro equipo distribuido, promoviendo la colaboración y el entendimiento mutuo.



Ganamos como equipo:

Sentimos pasión por nuestro trabajo y por nuestro equipo. Fomentamos la colaboración desde el inicio, aprovechando la fuerza de nuestra experiencia colectiva. Celebramos y reconocemos nuestros logros juntos, fortaleciendo el espíritu de unidad y compromiso que nos impulsa hacia el éxito.



Hitos clave en nuestra historia

Desde su fundación, InterPro ha alcanzado logros significativos que han definido su trayectoria:



2023

Fundación de InterPro formando parte de United Exports Pro-Group, UXPRO, con un enfoque en el sector industrial Europeo.

2024

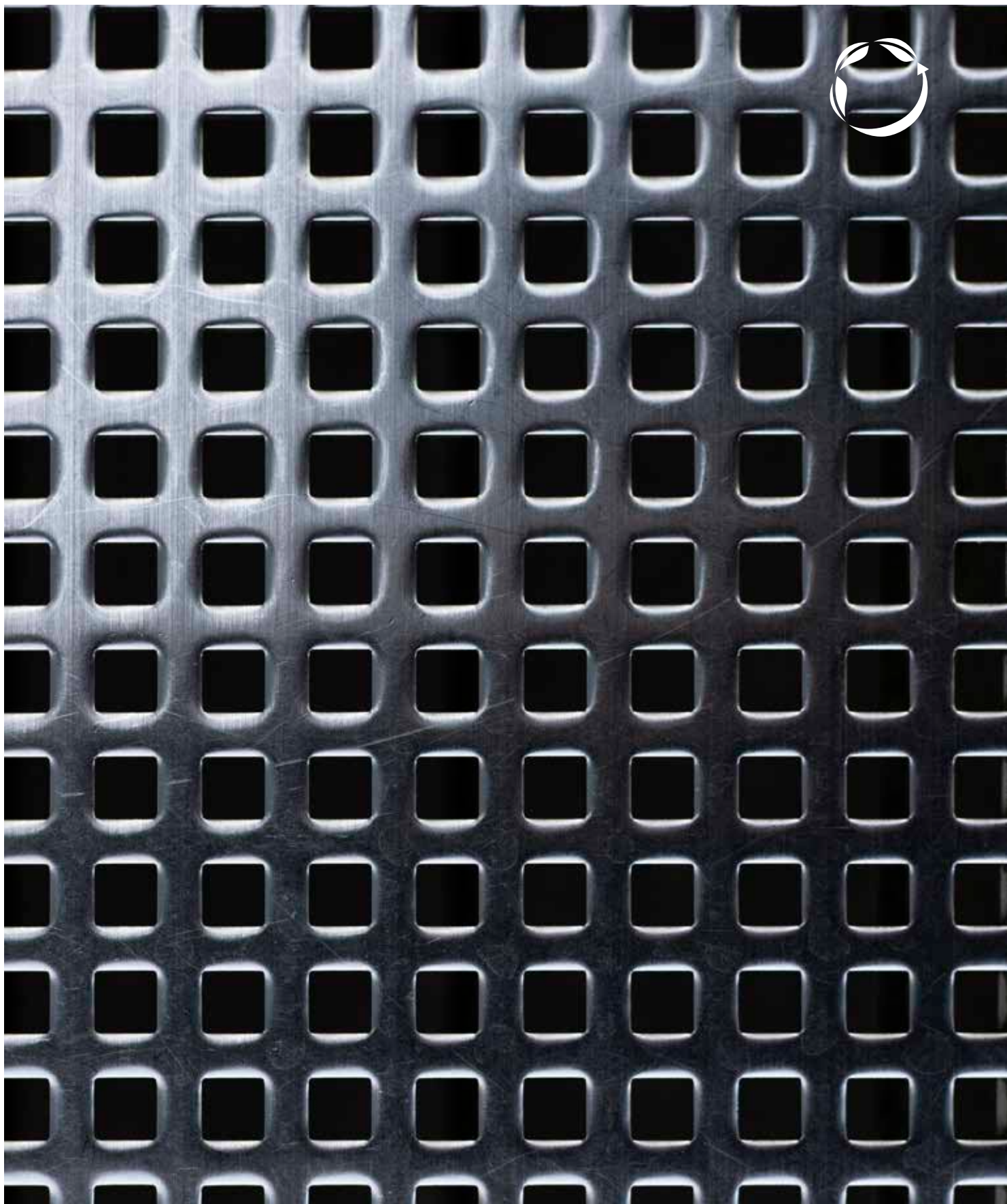
Ampliación de la red de socios proveedores y clientes a América, Asia y medio oriente, entrando a mercados residenciales, comerciales y arquitectónicos. Lanzamiento de su línea de productos para los sectores de energías renovables.



2025

Lanzamiento de su línea de sistemas de arquitectura para el mercado americano. Consolida negocios estratégicos de materias primas en medio oriente.

SERVICIOS



Compra - venta

En InterPro, facilitamos operaciones de compra y venta de aluminio de alta calidad, conectando a proveedores confiables con clientes en todo el mundo. Nuestro enfoque está orientado a garantizar transacciones seguras, rápidas y adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente.

Servicios de compra

Selección de proveedores: Colaboramos con fabricantes y distribuidores confiables para garantizar la calidad del aluminio adquirido.

Negociación personalizada: Gestionamos los acuerdos comerciales para asegurar las mejores condiciones de precio y calidad.

Control de calidad: Verificación de que los materiales cumplan con las especificaciones requeridas antes de la compra.

Servicios de venta

Amplio catálogo de productos: Ofrecemos soluciones en aluminio como billets, chapas, piezas mecanizadas y más.

Atención personalizada: Adaptamos nuestras soluciones a las necesidades del cliente final.

Transparencia en el proceso: Informamos a los clientes sobre las condiciones de la transacción en todo momento.

Importación y exportación

En InterPro, facilitamos operaciones de importación y exportación de aluminio a nivel global. Gracias a nuestra experiencia y red internacional, garantizamos el manejo eficiente de los procesos aduaneros y la logística.

Servicios de importación

Gestión aduanera: Nos encargamos de toda la documentación necesaria para garantizar un proceso ágil y sin complicaciones.

Verificación de origen: Aseguramos que los materiales cumplan con las normativas internacionales y estándares de calidad.

Entrega a tiempo: Coordinamos cada paso para garantizar que los productos lleguen en los plazos acordados.

Servicios de exportación

Logística internacional: Colaboramos con socios estratégicos para asegurar entregas globales eficientes.

Cumplimiento normativo: Garantizamos que todos los productos cumplan con las regulaciones locales e internacionales.

Asesoramiento comercial: Ayudamos a nuestros clientes a identificar los mercados internacionales más prometedores.





Logística internacional

La logística internacional es uno de los pilares de nuestro servicio. En InterPro, nos encargamos de coordinar la cadena de suministro global, asegurando entregas rápidas, seguras y optimizadas.

Soluciones de logística

Transporte multimodal: Coordinamos transporte marítimo, terrestre y aéreo para garantizar flexibilidad y eficiencia.

Seguimiento en tiempo real: Ofrecemos herramientas digitales para rastrear cada envío en cualquier parte del mundo.

Gestión de riesgos: Nos aseguramos de minimizar los riesgos durante el transporte mediante seguros y verificaciones constantes.

Beneficios de nuestra logística internacional

1. Red global:

Acceso a una extensa red de operadores logísticos confiables.

2. Optimización de costes:

Diseñamos rutas y procesos eficientes para reducir gastos.

3. Cumplimiento normativo:

Garantizamos que cada envío cumpla con los requisitos legales y de seguridad.



Warehousing

En InterPro, ofrecemos servicios de warehousing diseñados para optimizar la gestión de inventarios. Nuestros almacenes están estratégicamente ubicados para facilitar la distribución local e internacional.

Características de nuestros almacenes

Capacidad: Espacios amplios para almacenamiento de grandes volúmenes de productos de aluminio.

Control de calidad: Inspección y mantenimiento constante de los materiales almacenados.

Accesibilidad: Instalaciones ubicadas cerca de las principales rutas de transporte.

Servicios de almacenamiento

Gestión de inventarios: Seguimiento detallado de las entradas y salidas de productos.

Preparación de pedidos: Ensamblaje y embalaje para entregas personalizadas.

Almacenamiento temporal: Solución flexible para clientes con necesidades de almacenamiento a corto plazo.

Consultoría

En InterPro, nuestro equipo de expertos ofrece servicios de consultoría para ayudarte a optimizar procesos, seleccionar materiales y maximizar la rentabilidad en tus proyectos relacionados con aluminio.

Áreas de consultoría

Selección de materiales: Recomendaciones sobre el aluminio más adecuado para cada aplicación.

Optimización logística: Asesoramiento para reducir costes en transporte y almacenamiento.

Cumplimiento normativo: Asistencia para garantizar que tus productos cumplan con las normativas locales e internacionales.

Beneficios de nuestra consultoría

- 1. Ahorro de costes:** Identificación de áreas de mejora en la cadena de suministro.
- 2. Eficiencia operativa:** Soluciones personalizadas para mejorar procesos.
- 3. Acceso a experiencia internacional:** Conocimiento profundo del mercado global del aluminio.



Presencia

La presencia global de InterPro nos permite atender a clientes en cualquier parte del mundo. Nuestro mapa interactivo destaca nuestras ubicaciones estratégicas y áreas de cobertura.

Beneficios de nuestra red internacional

Rapidez: Tiempo de entrega optimizado gracias a nuestra proximidad a clientes clave.

Cobertura: Capacidad para operar en mercados emergentes y establecidos.

Soporte local: Equipos en cada región para ofrecer atención personalizada.





LME Updates

Ofrecemos actualizaciones en tiempo real de los precios del aluminio en la London Metal Exchange (LME). Esto permite a nuestros clientes tomar decisiones informadas basadas en tendencias del mercado.

¿Qué es LME?

London Metal Exchange es el principal mercado global para el comercio de metales no ferrosos, incluido el aluminio. Los precios de LME son un indicador clave para productores, distribuidores y compradores de aluminio.

Servicios de actualización LME

Precios diarios: Consulta actualizaciones de precios para tomar decisiones estratégicas.

Análisis de tendencias: Informes detallados sobre cambios en el mercado.

Alertas personalizadas: Notificaciones en tiempo real para cambios significativos.

PRODUCTOS



Chatarra de aluminio: Una visión general y detallada

Descripción general

El aluminio es uno de los materiales más reciclados y valiosos en la industria de la chatarra. La chatarra de aluminio incluye una variedad de presentaciones, cada una con sus propias características y aplicaciones en el reciclaje. Entre las categorías más comunes se encuentran la chatarra postconsumo, la chatarra limpia de extrusión o laminación de aluminio, la chatarra de perfil de aluminio 90/10 y 95/5, las latas de bebidas usadas (UBC, por sus siglas en inglés) y el cable eléctrico de aluminio.

La chatarra postconsumo proviene de productos de aluminio que han sido desechados por los consumidores, como latas de bebidas, utensilios de cocina y marcos de ventanas. Esta forma de chatarra es esencial en los procesos de reciclaje debido a la gran cantidad de aluminio disponible para su reutilización. La

chatarra limpia de extrusión o laminación de aluminio, por otro lado, proviene de procesos industriales donde el aluminio se ha utilizado en la fabricación de productos como perfiles y láminas.

Otras formas de chatarra de aluminio incluyen la chatarra de perfil de aluminio 90/10 y 95/5, que se refiere a la proporción de aluminio puro frente a otros metales. Las latas de bebidas usadas (UBC) son una fuente abundante de aluminio reciclable, y el cable eléctrico de aluminio, que se encuentra en la infraestructura de energía y telecomunicaciones, también constituye una valiosa fuente de chatarra para el reciclaje. Todas estas formas de chatarra son fundamentales para la producción de nuevos productos de aluminio y para la reducción del impacto ambiental mediante la reutilización de materiales.

Proceso de limpieza de chatarra

El proceso de limpieza de chatarra de aluminio es crucial para asegurar la calidad del material reciclado. El primer paso es la recolección de la chatarra, que se lleva a cabo en centros de reciclaje, fábricas y otros lugares. Luego, la chatarra se clasifica y se separa según el tipo y la pureza del aluminio.

Una vez clasificada, la chatarra se somete a un proceso de limpieza que incluye la eliminación de contaminantes como residuos orgánicos, plásticos y otros metales. Esto se realiza mediante técnicas de separación magnética, baños químicos y tratamientos térmicos. Posteriormente, la chatarra limpia se funde en hornos especializados, donde se elimina cualquier impureza restante.

Finalmente, el aluminio fundido se vierte en moldes para formar lingotes de RSI (Remelt Secondary Ingot), que son utilizados como materia prima para la producción de nuevos productos de aluminio. Este proceso no solo conserva recursos naturales, sino que también reduce las emisiones de gases de efecto invernadero y el consumo de energía en la producción de aluminio.



Categorías



Chatarra postconsumo



Chatarra limpia de extrusión o laminación de aluminio



Chatarra de perfil de aluminio 90/10 y 95/5



UBC (Used Beverage Can)



Cable eléctrico de aluminio



Otras presentaciones de chatarra de aluminio

Aluminio primario: Proceso y categorías

Desde la bauxita hasta los lingotes de aluminio primario

El aluminio primario es esencialmente aluminio virgen que se obtiene a través de un proceso industrial complejo, comenzando con la extracción de la bauxita y culminando con la producción de lingotes. A continuación, se describe detalladamente cada etapa del proceso, así como las características y composiciones químicas de los lingotes más comunes: A7, A8 y P1020.

El proceso de obtención de aluminio primario

Extracción de la bauxita

El proceso comienza con la minería de la bauxita, que es la principal fuente de aluminio. La bauxita se encuentra principalmente en regiones tropicales y subtropicales, y su extracción se realiza a cielo abierto. Una vez extraída, la bauxita se tritura y se lava para eliminar impurezas.

Producción de alúmina

La bauxita triturada se procesa mediante el método Bayer para obtener alúmina (óxido de aluminio). Este proceso implica disolver la bauxita en una solución de hidróxido de sodio a alta temperatura y presión. La alúmina se precipita posteriormente en forma de un polvo blanco puro.

Reducción electrolítica

La alúmina se somete a un proceso de reducción electrolítica en celdas de electrólisis que contienen un baño de criolita fundida. Este proceso, conocido como proceso Hall-Héroult, utiliza corriente eléctrica para separar el aluminio del oxígeno. El aluminio fundido se recoge en el fondo de la celda.

Producción de lingotes

El aluminio fundido se extrae de las celdas electrolíticas y se vierte en moldes para formar lingotes de aluminio primario. Estos lingotes pueden variar en tamaño y pureza dependiendo de su uso final. Los lingotes más comunes incluyen A7, A8 y P1020.

Categorías de lingotes de aluminio primario

Lingote A7

Los lingotes A7 son conocidos por su alta pureza. Este tipo de lingote es ampliamente utilizado en aplicaciones industriales que requieren aluminio de alta calidad.

Categoría	Composición química	Pureza
A7	Al: 99.7%, Fe: ≤ 0.18%, Si: ≤ 0.10%	99.7%

Lingote A8

El lingote A8 es aún más puro que el A7, y se utiliza en aplicaciones especializadas donde se requiere una pureza extremadamente alta.

Categoría	Composición química	Pureza
A8	Al: 99.8%, Fe: ≤ 0.16%, Si: ≤ 0.08%	99.8%

Lingote P1020

El lingote P1020 es uno de los tipos más comunes de aluminio primario, utilizado en una amplia variedad de aplicaciones industriales y comerciales.

Categoría	Composición química	Pureza
P1020	Al: 99.5%, Fe: ≤ 0.20%, Si: ≤ 0.10%	99.5%



En resumen, el aluminio primario es un material esencial en numerosas industrias y aplicaciones debido a su ligereza, resistencia y conductividad. El proceso de su obtención, desde la bauxita hasta los lingotes, implica varias etapas que aseguran la pureza y calidad del producto final. Los lingotes A7, A8 y P1020 representan diferentes niveles de pureza y se utilizan en diversas aplicaciones según sus características específicas.

Billet de aluminio para el proceso de extrusión

Descripción y proceso de fundición

Billet de aluminio utilizado para el proceso de extrusión

El billet de aluminio es una forma fundamental en la industria de la extrusión, donde se transforma en perfiles de aluminio de diversas formas y tamaños. Este billet se presenta en diversas aleaciones, cada una con propiedades particulares que las hacen adecuadas para diferentes aplicaciones. Los diámetros más comunes de presentación son 7", 8", 9" y 10".

Aleaciones de aluminio

A continuación, se detallan las composiciones químicas y aplicaciones de algunas aleaciones comunes utilizadas en la extrusión:

- **6060:** Esta aleación contiene aproximadamente 0.3-0.6% de magnesio y 0.3-0.6% de silicio. Es conocida por su excelente resistencia a la corrosión y buena soldabilidad, siendo ideal para estructuras arquitectónicas y marcos de ventanas.
- **6063:** Compuesta por 0.2-0.6% de magnesio y 0.45-0.9% de silicio, esta aleación ofrece una buena resistencia mecánica y acabados superficiales de alta calidad. Es utilizada principalmente en perfiles estructurales y decorativos para la construcción.
- **6005:** Con un contenido de 0.6-0.9% de magnesio y 0.6-0.9% de silicio, esta aleación proporciona una mayor resistencia que la 6063, siendo adecuada para aplicaciones que requieren una mayor resistencia estructural, como en el transporte y la industria automotriz.
- **6082:** Conteniendo 0.7-1.3% de magnesio y 0.6-1.2% de silicio, destaca por su alta resistencia a la corrosión y es utilizada en la industria naval, estructuras de puentes y grúas.
- **6061:** Incluye 0.8-1.2% de magnesio, 0.4-0.8% de silicio, y 0.15-0.4% de cobre, brindando una excelente combinación de resistencia mecánica, resistencia a la corrosión y facilidad de mecanizado. Es comúnmente usada en componentes aeronáuticos, automotrices y estructuras de edificios.
- **Familia 7000:** Estas aleaciones, como la 7075, contienen alrededor de 5.6-6.1% de zinc, junto con pequeñas cantidades de magnesio y cobre, proporcionando una resistencia extremadamente alta. Son utilizadas en aplicaciones de alta demanda, como la industria aeroespacial, militar y automotriz de alto rendimiento.



ALEACIONES

Composición

	6005		6060		6061		6063		6082	
%	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
Si	0,50	0,90	0,30	0,60	0,40	0,80	0,20	0,60	0,70	1,30
Fe		0,35	0,10	0,30		0,70		0,35		0,50
Cu		0,30		0,10	0,15	0,40		0,10	0,15	0,10
Mn		0,50		0,10		0,15		0,10	0,40	1,00
Mg	0,40	0,70	0,35	0,60	0,80	1,20	0,45	0,90	0,60	1,20
Cr		0,30		0,05	0,04	0,35		0,10		0,25
Ni										
Zn		0,20		0,15		0,25		0,10		0,20
Ti		0,10		0,10		0,15		0,10		0,10
Otros		0,15		0,15		0,15		0,15		0,15
Al		Resto		Resto		Resto		Resto		Resto

Denominaciones equivalentes

	6005	6060	6061	6063	6082
Internacional Norma ISO 	Al SiMg(A)	Al MgSi	Al Mg1SiCu	Al Mg0,7Si	Al Si1MgMn
Europa Norma EN 	EN AW 6005A	EN AW 6060	EN AW 6061	EN AW 6063	EN AW 6082
España Norma UNE 	L-3454	L-3441	L-3420	L-3441	L-3451
Alemania Norma DIN 	AlMgSi0,7	AlMgSi0,5	AlMg1SiCu	AlMgSi0,5	AlMgSi1
Francia Norma AFNOR* 	A-GS0.5	A-GS	A-GSUC	A-GS	A-GSM0.7
Reino Unido Norma BS* 	-	H9	H20	H9	H30
EEUU Norma AA 	6005	6026	6061	6063	6082

*Antiguas denominaciones

Formatos de productos

Según norma EN 573-3

	6005	6060	6061	6063	6082
Forja	●		●		●
Alambre	Conducción eléctrica				
	Soldadura				
	Mecanizado		●		●
Producto calibrado	●		●	●	●
Producto extruido	●		●	●	●
Foil					
Finstock					
Laminados			●		●
Material para envases					
Discos			●		●
Tubos soldados					●

Propiedades físicas típicas

	6005	6060	6061	6063	6082
Módulo Elástico E N/ mm ²	69.500	69.500	70.000	69.500	70.000
Módulo Elástico Transversal G N/ mm ²	26.200	26.100	26.300	26.100	26.400
Peso específico g/ cm ³	2,71	2,82	2,70	2,70	2,71
Intervalo de fusión °C	605-655	610-655	580-650	615-655	575-650
Coefficiente de dilatación lineal µm/ mK	23,3	23,4	23,3	23,5	23,1
Conductividad térmica W/ mK	193	195-209	155-180	193-218	167-216
Resistividad eléctrica µΩ m	35	32-35	37-43	30-35	31-41
Conductividad eléctrica % IACS	49,5	48-54	40-46,5	49,5-57,5	42-55,5
Potencial de disolución V	-0,83	-0,80	-0,83	-0,80	-0,83



ALEACIONES

Aptitudes tecnológicas

	6005	6060	6061	6063	6082
Soldadura					
A la llama	●	●	●	●	●
Al arco bajo gas argón	▲	▲	▲	▲	▲
Por resistencia eléctrica	●	●	●	●	●
Braseado	●	▲	●	▲	●
Anodizado					
De protección	▲	▲	▲	▲	▲
Decorativo	●	▲	●	▲	●
Anodizado duro	●	▲	●	▲	●
Procesos de transformación					
Fragmentación de la viruta	●	●	◊	●	●
Brillo de la superficie	▲	▲	▲	▲	▲
Deformación en frío	●	●	●	●	◊
Embutición profunda	●	●	●	●	◊
Recubrimiento					
Lacado	●	▲	●	▲	●
Galvanizado	●	●	●	●	●
Níquel químico	●	●	●	●	●
Comportamiento natural					
En ambiente rural	▲	▲	●	▲	▲
En ambiente industrial	●	●	●	●	●
En ambiente marino	●	●	●	●	●
En agua de mar	●	●	●	●	●
Alimentario					
Uso alimentario	▲	▲	▲	▲	▲

Leyenda

Muy bueno ▲

Bueno ●

Regular ◊

Malo/evitar *

Observaciones

6005

Aleación de extrusión principalmente utilizada para perfiles estructurales complejos que vayan a ser sometidos a esfuerzos y que posea características superiores a la aleación 6060/6063 aunque con menor índice de extrusionabilidad.

En su estado T5 obtiene un mejor acabado superficial, mejor rectitud y un anodizado más claro y regular.

6060

Aleación que junto a la 6063 es la más utilizada para la extrusión de perfiles debido a su elevado índice de extrusionabilidad. Posee características mecánicas inferiores a las aleaciones 6005 y 6082 pero su mayor capacidad de extrusión permite realizar secciones más complejas.

6061

Es una aleación desarrollada para cubrir en características mecánicas el campo entre la 6063 y las aleaciones de las familias Aluminio-Cobre y Aluminio-Zinc.

El tiempo entre el temple y la maduración artificial no debe superar las 2 horas. Esta aleación que endurece por tratamiento térmico, tiene una buena aptitud a la soldadura pero pierde casi un 30% de la carga de rotura en la zona soldada. Tiene aplicaciones industriales tales como la fabricación de moldes, troqueles, maquinaria, herramientas, etc.

6063

Aleación que junto a la 6060 es la más utilizada para la extrusión de perfiles debido a su elevado índice de extrusionabilidad. Posee características mecánicas inferiores a las aleaciones 6005 y 6082 pero su mayor capacidad de extrusión permite realizar secciones más complejas.

Siendo utilizada para infinidad de aplicaciones es la aleación principal para productos de carpintería y arquitectura, así como para perfiles normalizados.

6082

Aleación utilizada tanto en productos de extrusión como de laminación. Posee características mecánicas medias y buena forjabilidad.

Tiene una buena aptitud a la soldadura pero pierde casi un 30% de la carga de rotura en la zona soldada, por lo que se aconseja hacer un tratamiento de maduración para recuperar las características perdidas.

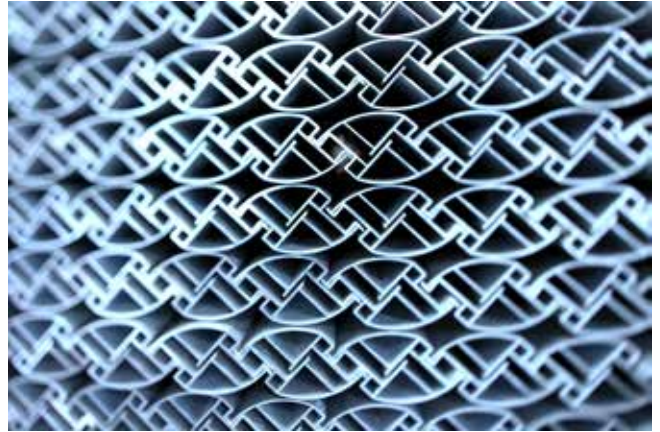
Posee un índice de extrusión algo inferior a las aleaciones 6060/6063 pero sus mejores características mecánicas la hacen indicada para perfiles complejos sometidos a esfuerzos.

Aluminio extruido

Flexibles para crear cualquier perfil que necesites

Te ofrecemos soluciones integrales, siendo profesionales en cada proyecto que trabajamos. Con un proceso donde nos adaptamos a tu idea y generamos las soluciones que tu producto requiere.

- Recibimos una muestra física, prototipo o plano del perfil que el cliente requiere.
- Con base en la muestra del cliente, realizamos un análisis de factibilidad, revisando tolerancias comerciales y los requerimientos específicos para el producto.
- Realizamos la cotización del proyecto para aprobación por parte del cliente.
- Al momento de la confirmación, creamos las matrices de acuerdo con las condiciones estipuladas entre el cliente y nosotros.
- Se genera el molde o matriz para el producto, así como las instrucciones de operación para el equipo interno.
- Antes de entregar una muestra al cliente, realizamos pruebas de control de calidad y verificamos condiciones funcionales, medidas solicitadas y pruebas de durabilidad.
- Finalmente, el cliente aprueba el perfil de prueba y comenzamos con la producción en serie de perfiles de aluminio.



Sistemas arquitectónicos

En **InterPro**, hemos establecido alianzas con los mejores sistemistas de Europa, para ofrecer a nuestros clientes alrededor del mundo, soluciones modernas, seguras y adaptadas a sus proyectos.

Proveedores



Desarrollamos soluciones creativas y específicas para sus proyectos en el ramo arquitectónico:

Comercial



Fachadas



Residencial



Interiorismo



Con los acabados más utilizados en el mercado y con desarrollo de acabados específicos para su proyecto, podemos marcar la diferencia en una estrecha colaboración entre nuestro departamento técnico y los técnicos desarrolladores del proyecto.



Nuestros sistemas han sido ensayados en laboratorios privados para garantizar el mejor desempeño en permeabilidad al agua, resistencia al viento, e impacto, para cumplir con las especificaciones que se citan en las clasificaciones técnicas del producto.

PERMEABILIDAD AL AIRE:



clase 1

clase 2

clase 3

clase 4

ESTANQUEIDAD AL AGUA:



1A

2A

3A

4A

5A

6A

7A

8A

9A

RESISTENCIA AL VIENTO:



1C

2C

3C

4C

5C

Herrajes para arquitectura

En InterPro, somos especialistas en herrajes para sistemas de arquitectura, tanto para Aluminio como para uPVC, nos especializamos en sistemas oscilobatientes, elevables, oscilo-parallel, y en todos los accesorios para estos, tanto específicos como estándares.

Oscilobatientes



Elevables



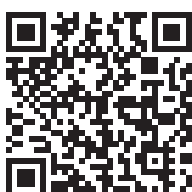
Oscilo paralelos



Accesorios



Con los acabados más utilizados en el mercado y con desarrollo de acabados específicos para su proyecto, podemos marcar la diferencia en una estrecha colaboración entre nuestro departamento técnico y los técnicos desarrolladores del proyecto.



Piezas mecanizadas

El objetivo de InterPro es simplificar la labor y procesos de nuestros clientes:

INGENIERÍA

Desde el momento que recibimos un diseño, nuestro cliente sentirá el beneficio de trabajar con un equipo con amplia experiencia y con la tecnología más innovadora.

MANUFACTURA

Desde las partes más simples en mecanizado, hasta los ensambles más complejos con diversos componentes y materiales, tenemos la experiencia y el conocimiento para llevar a buen fin sus proyectos.

ENSAMBLE

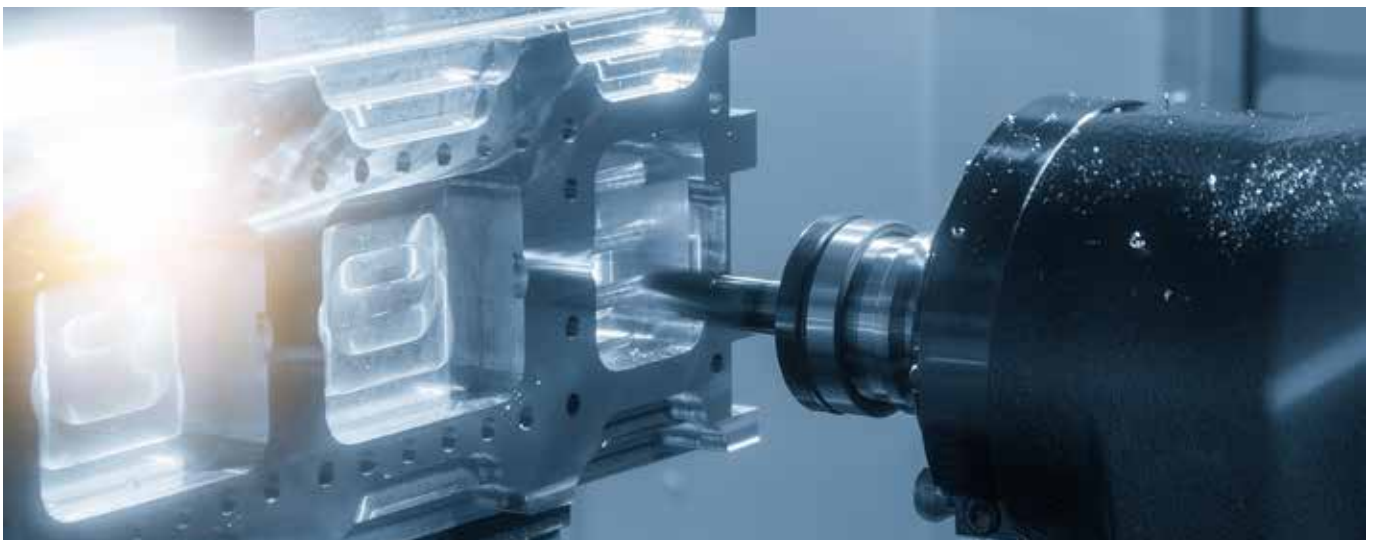
En áreas específicas de nuestros sistemas de producción desarrollamos constantemente elementos que facilitan y mejoran el ensamble de los elementos que componen una pieza final, para que nuestro cliente disfrute del producto ya terminado.

EMBALAJE

Somos especialistas en evaluar el riesgo de transporte y almacenaje de piezas, buscamos siempre respetar los estándares de embalaje de nuestros clientes, y además sugerimos mejoras para garantizar el mejor embalaje hecho a medida para cada producto.

ENTREGA

Sabemos que los tiempos en los proyectos son un factor crítico, es por eso que con nuestro departamento de logística, y con todo el soporte de nuestra producción buscamos atender los proyectos en sus tiempos requeridos bajo el esquema "JUST IN TIME".



**BASE DE VÁLVULA
SOLENOIDE**

ALEACIÓN
EN AW 6082 T6

PROCESO
Mecanizado en 5 ejes

ACABADO
Anodizado rojo 15μ

DIMENSIONES
50 x 50 x 18 mm.

**GRINDER**

ALEACIÓN
EN AW 6082 T6

PROCESO
Mecanizado en 4 ejes

ACABADO
Anodizado azul 15μ

DIMENSIONES
160 x 50 mm.

**EJE DE BICICLETA**

ALEACIÓN
EN AW 7075 T6

PROCESO
Torneado en fresadora

ACABADO
Anodizado rojo 15μ

DIMENSIONES
67 x 81 mm.

**REPOSAPIÉS**

ALEACIÓN
EN AW 6060 T4

PROCESO
Fresado en 3 ejes
+ Ensamblaje

ACABADO
Anodizado rojo 15μ

DIMENSIONES
220 x 80 x D.22 mm.

**PROTECTOR DE MANO**

ALEACIÓN
EN AW 6082 T6

PROCESO
Mecanizado en 4 ejes

ACABADO
Vibrado + Arenado
+ Anodizado natural
duro

DIMENSIONES
62 x 47 x 370 mm.

**REGULADOR**

ALEACIÓN
EN AW 6060 T6

PROCESO
Montaje

ACABADO
Anodizado plateado 15μ

DIMENSIONES
50 x 20 x 20 mm.

**ESTRIBO DEL TREN**

ALEACIÓN
EN AW 6005A T6

PROCESO
Maquinado de 5 ejes

ACABADO
Granallado

DIMENSIONES
150 x 160 x 2.055 mm

**PALANCA DE BLOQUEO**

ALEACIÓN
EN AW 6005A T6

PROCESO
Maquinado en 4 ejes

ACABADO
Anodizado 20μ

DIMENSIONES
14 x 50 mm.

Coil y chapa de aluminio

En **InterPro** sabemos que la elección adecuada de un producto es pilar fundamental del éxito de un proyecto, es por eso que en la línea de productos de Coil y Chapa de Aluminio, asesoramos eficazmente en la toma de esta decisión, tenemos disponibilidad de productos en Coil y Chapa de:

Aleaciones de la serie 1xxx

Aleaciones de la serie 2xxx

Aleaciones de la serie 5xxx



en
Asia

en
USA



Asesoría



Scrap



Logística



Billet



Coil- Bobina



Perfil



Mecanizados



Sistemas



Herrajes

en
Europa

en
España





interpro-global.com



+34 669677945
cs@uxpo.pro



Calle Hermosilla, 48,
planta 1 Pta DC local 34,
28001, Madrid, ES

